

Zaciskanie





0.5

A-6

2.5

1.5

Praska zaciskająca końcówki do systemów fotowoltaicznych

INFO



Szczypce do zdejmowania izolacji

Zamiana energii zachodzi, przy pomocy ogniw słonecznych, które tworzą moduły te zaś tworzą instalacje fotowoltaiczne. Wytworzona energia elektryczna może być wykorzystana na miejscu, zgromadzona w akumulatorach lub zasilić sieć elektryczną. Przed zasileniem sieci elektrycznej wytworzony w ogniwach prąd o napięciu stałym jest zamieniany na prąd o napięciu zmiennym. Aby zapewnić stały dopływ takiej energii musi być ona wcześniej zgromadzona.

Praska do fotowoltaiki



z możliwością odblokowania zabezpieczenia wymuszonego, siła ścisku nastawna, art. 211657: **zacisk czworokątny (MC3)**, art. 211659 **zacisk rolkowy (MC4)**



Art. nr.	mm ²		kg	Oj
211657	2,5 - 6	MC3	0,560	1
211659 *	2,5 - 6	MC4	0,560	1

Szczypce do zaciskania HUPstar Fotowoltaika



do połączeń fotowoltaicznych. Do zastosowań przemysłowych, obrotowe precyzyjne matryce prasujące z posuwem równoległym, matryce wymienne.

Matryca prasująca 213084/E:

fotowoltaik: Amphenol Helios H4: 2,5 / 2,5 / 6, Multi-Contact MC3: 2,5 / 2,5 / 6, Multi-Contact MC4: 2,5 / 2,5 / 6, Tyco Solarlok: 1,5 / 1,5 / 4,6



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
213084	230	1,5 - 6	0,650	1
213084/E		Matryce 1,5 - 6	0,160	1

Zestaw „Multi do fotowoltaiki“



Innowacyjna zaciskarka z systemem szybkiej wymiany matryc – jedno narzędzie do prawie wszystkich zacisków.

Zawartość zestawu: praska Multi (211962)

matryce do „Multi – Contact” gniazd MC3
2,5 + 4 + 6 mm², AWG 13/11/10
matryce do „Multi – Contact” gniazd MC4
2,5 + 4 + 6 mm², AWG 13/11/10

Dalsze zalety zestawu Multi:

- system szybkiej wymiany matryc
- duży skok dźwigni przy zacisku jedną ręką przy użyciu niewielkiej siły
- możliwość odblokowania przymusowego zabezpieczenia do zacisków zgodnych z normami
- nacisk ścisku nastawny
- chromowane na mat obramowanie urządzenia
- możliwość zakupu innych, dodatkowych matryc
- podręczna walizeczka plastikowa chroni praskę i matryce



Art. nr.	Sz	Wy	Gł		kg	Oj
212005	260	40	200	MC3 + MC4	1,150	1



Praska zaciskająca końcówki do systemów fotowoltaicznych



Praska zaciskająca końcówki do systemów fotowoltaicznych niklowane bez matryc.

Podstawowe wyposażenie zestawu zawiera:

- jedno szczypce, niklowane bez matryc
- jeden imbus SW 2,5 mm
- jeden klucz płaski SW 7
- dwie śruby zapasowe (M4x10/M4x16mm)

Wyposażenie:

- Specjalna praska zaciskowa do zacisku końcówek fotowoltaicznych większości producentów
- Gwarantowane, dokładne, bez potrzeby lutowania połączenie elektryczne
- Równoległe ustawienie matryc • 30 procentowa redukcja ręcznego nacisku
- wymuszona blokada w razie przypadkowego zacisku, odblokowanie
- Możliwość regulowania siły zacisku
- Idealne ułożenie w dłoni poprzez optymalne położenie środka ciężkości
- Wydłużone ramiona dźwigni, możliwość zacisku jedno - lub oburęcznie
- Łatwa wymiana matryc
- Możliwość zamontowania lokatora w celu uzyskania dokładnego położenia końcówki
- Różne pozycje zacisku w jednej matrycy
- Wykonanie: chromowane uchwyty pokryte tworzywem
- Materiał: specjalnie utwardzana stal



Art. nr.	mm ²		kg	Oj
212200	6	6-elem.	0,998	1

Matryce do wtyków „Huber & Suhner”

212206	2,5 + 4 mm ² , AWG 13/11	1
212208	4 + 6 mm ² , AWG 13/11	1

Matryce do wtyków „Multi-Contact”

212210	MC3, 2,5 + 4 + 6 mm ² , AWG 13/11/10	1
212212	MC3, Lokator	1

Matryce do wtyków „Multi-Contact”

212214	MC4, 2,5 + 4 + 6 mm ² , AWG 13/11/10	1
212216	MC4, Lokator	1

Matryce do wtyków „Hirschman”

212218	2,5 + 4 + 6 mm ² , AWG 13/11/10	1
--------	--	---

Matryce do wtyków „Tyco”

212220	Tyco 1,5 + 2,5 + 4 + 6 mm ²	1
212222	Locator für Tyco	1

Matryce do wtyków „Amphenol”

212226	2,5 + 4 mm ² , AWG 13/11	1
212228	4 + 6 mm ² , AWG 13/11	1

haupa®

... rozwiązania, które przekonują

Praski do zaciskania tulejek

W przypadku zaciskania tulejek cienkościennych na linkach rozróżnia się tulejki z i bez kołnierzy z tworzywa sztucznego oraz zaciskami trapezowymi, czterokątnymi i sześciokątnymi.

Tulejki z kołnierzem z tworzywa sztucznego ułatwiają wprowadzenie poszczególnych drutów spletek. Oznakowanie kolorem tulejek pomaga w doborze przekroju.

Szczypce z zaciskiem czworokątnym powodują powstanie lepszego styku na listwie zaciskowej. Czworokąt ułatwia poza tym rozkład i montaż, ponieważ na każdej z powierzchni możliwe jest wykonanie zacisku.

Końcówki tulejkowe izolowane



do przewodów nie powodujących zwarc



TWIN



cynowane



gołe



Praska do zaciskania tulejek

do końcówek tulejkowych, z funkcją cięcia i odizolowywania, czarny



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
210818	165	0,25 - 2,5	0,210	1

Praska do zaciskania tulejek

do końcówek tulejkowych, z funkcją cięcia i odizolowywania, chromowane na mat



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
210820 *	140	0,25 - 2,5	0,202	1
210824 *	220	0,75 - 16	0,304	1
210826 *	225	10 - 35	0,277	1

Praska do zaciskania tulejek

do końcówek tulejkowych, wersja krótka, poręczny kształt z 20% zakrzywieniem głowicy, ze zwalnianą blokadą wymuszoną, nacisk zaciskowy regulowany, **zacisk trapezowy**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
211650	0,14 - 2,5	0,371	1
210841	0,25 - 6	0,380	1
211652	6 - 16	0,374	1

Praska do zaciskania końcówek Twin

do końcówek tulejkowych, ze zwalnianą blokadą wymuszoną, nacisk zaciskowy regulowany, **zacisk trapezowy**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
211676	0,5 - 6	0,576	1
211678	6 - 16	0,604	1

Praska do zaciskania tulejek

do końcówek tulejkowych, poręczny kształt z 20% zakrzywieniem głowicy, ze zwalnianą blokadą wymuszoną, nacisk zaciskowy regulowany, **zacisk trapezowy**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210763 *	0,5 - 4	0,578	1
210842 *	1 - 10	0,553	1
210765	6 - 16	0,582	1
211672	10 - 25	0,580	1
210768	10 - 35	0,606	1
211674	25 - 50	0,600	1

HUPcompact „HC02”

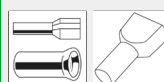
do końcówek tulejkowych, 100%-towy równoległy posuw, precyzyjny zacisk, siła nacisku: 5 kN, mała kompaktowa konstrukcja, trwałość: 50.000 zacisków, (10 + 16 mm² profil falujący / 0,5-6 mm² profil trapezowy), **zacisk trapezowy**



Art. nr.	Ø	kg	Oj
213088	0,25 - 16	0,480	1

Praska do zaciskania końcówek tulejkowych

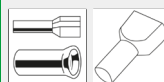
do tulejek, precyzyjny czworokątny profil zacisku, automatyczne dopasowanie do przekroju przewodu, możliwość odblokowania blokady wymuszonej, gwarancja wykonania połączenia wg. DIN, duże przełożenie i ergonomiczna rękojeść zapewniają komfort pracy, **zacisk czworokątny**. 2 rowkowane i 2 gładkie boki dla łatwiejszego wprowadzania tulejki



Art. nr.	mm ²	Twin (mm ²)	kg	Oj
210804	0,08 - 10	2 x 4	0,413	1

Praska zaciskowa

do końcówek tulejkowych, precyzyjny profil zacisku, automatyczne dopasowanie do przekroju przewodu, możliwość zwolnienia blokady, gwarantuje wykonanie połączenia zgodnego z normami DIN, wysokie przełożenie oraz ergonomicznie uformowane uchwyty zapewniają komfort pracy, **zacisk czworokątny**

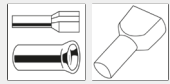


Art. nr.	mm ²	Twin (mm ²)	kg	Oj
211816 *	0,08 - 16	2 x 4	0,413	1

Praski do zaciskania tulejek

Praska do zaciskania końcówek tulejkowych

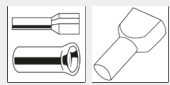
do tulejek, Precyzyjny sześciokątny profil, automatyczne dopasowanie do przekroju, możliwość odblokowania blokady wymuszonej, gwarancja wykonania połączenia wg. DIN duże przełożenie i ergonomiczna rękojeść zapewniają komfort pracy, **zacisk sześciokątny**



Art. nr.	mm ²	Twin (mm ²)	kg	Oj
211805	0,08 - 6	2 x 2,5	0,413	1

Praska zaciskowa

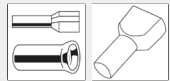
do końcówek tulejkowych, precyzyjny profil zacisku, automatyczne dopasowanie do przekroju przewodu, możliwość zwolnienia blokady, gwarantuje wykonanie połączenia zgodnego z normami DIN, wysokie przełożenie oraz ergonomicznie uformowane uchwyty zapewniają komfort pracy, **zacisk sześciokątny**



Art. nr.	mm ²	Twin (mm ²)	kg	Oj
211818	0,08 - 10	2 x 4	0,413	1

Praska do czołowego zaciskania tulejek

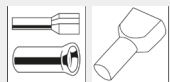
do końcówek tulejkowych, precyzyjna technika, automatycznie ustawianie przekroju przewodu, czołowe wprowadzanie przewodu ułatwia zastosowanie w ciasnych miejscach, możliwość wprowadzania bocznego dla tulejek do 2,5 mm², zwalniana blokada wymuszonej, wysokie przełożenie i ergonomiczny kształt rękojeści z tworzywa sztucznego zapewniają łatwą pracę, regulacja nacisku zaciskania, **zacisk czworokątny**



Art. nr.	mm ²	Twin (mm ²)	kg	Oj
210819	0,08 - 10	2 x 4	0,489	1
211810	0,08 - 16	2 x 6	0,489	1

Praska do czołowego zaciskania tulejek

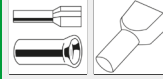
do końcówek tulejkowych, szczypce do zaciskania czołowego z automatycznym ustawieniem przekroju przewodu, pojedynczy profil zacisku o dużym zakresie przekroju, ze zwalnianą blokadą wymuszoną, regulacja nacisku zaciskania, **zacisk trapezowy**



Art. nr.	mm ²	Twin (mm ²)	kg	Oj
210979	0,14 - 6	2 x 4	0,575	1
210979/B	10 - 16	2 x 6	0,584	1

Praska do zaciskania tulejek

do końcówek tulejkowych, wykonanie z przekładnią w celu lepszego przeniesienia nacisku, z możliwością odblokowania zapadki, profil rolowany, również przeznaczone do przewodów skompresowanych i rozrzedzonych



zacisk trapezowy

Art. nr.	mm ²	Twin (mm ²)	kg	Oj
210788 *	10 - 50	2 x 4	0,732	1
210789	50 - 95	2 x 6	0,800	1

Praska „Quadro“

z magazynkiem, połączenie 4 funkcji w celu precyzyjnego obrabiania tulejek zaciskowych w formie taśmy o średnicy od 0,5 - 2,5 mm

- zdejmowanie izolacji: średnica 0,5 - 2,5 mm Ø
- skręcenie: średnica 0,5 - 2,5 mm Ø
- cięcie: drutów i skrętek o średnicy 0,5 - 2,5 mm Ø
- zaciśnięcie: prasowanie trapezowe, średnica 0,5 - 2,5 mm Ø



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
210682/1	170	0,5 - 2,5	0,056	1

„Quadro“ zestaw w walizce

w mocnej walizce z tworzywa.

- 1 „Quadro“-szczypce wraz z magazynkiem
- 2 dod. Magazynek oraz

puszka do przechowywania tuleje



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
210682	170	0,5 - 2,5	0,713	1
210682/2		Magazynek	0,020	1

haupa®

... rozwiązania, które przekonują

HAUPA GmbH & Co. KG, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com
HAUPA POLSKA Sp. z o.o., ul. Norwida 11, PL 55-100 Trzebnica, Tel.: +48 713874813, Fax: +48 713874814, haupa@haupa.pl

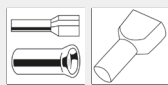
Praski do zaciskania tulejek

Pneumatyczna praska zaciskowa HAUPA



do końcówek tulejkowych, za pomocą pneumatycznych urządzeń zaciskowych można szybko i bez trudu zacisnąć końcówki tulejkowe. Są one lekkie i poręczne i dzięki temu nadają się doskonale do montażu szaf rozdzielczych. W przypadku modeli stołowych operacje dokonywane są za pomocą włącznika nożnego.

Tym samym obie ręce są wolne do montowania końcówek tulejkowych w przewodach. Urządzenia nie wymagają konserwacji, ciśnienie wynoszące 4 - 6 barów gwarantuje bezpieczne połączenie. Dzięki stabilnej obudowie poliamidowej nadają się do każdego zastosowania przemysłowego. Dołączony spiralny wąż przyłączeniowy



Video 217010-40



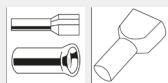
Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
217030	200	0,25 - 2,5	0,720	1
217040	200	4 - 10	0,739	1

Pneumatyczna praska zaciskowa HAUPA Model stołowy



do końcówek tulejkowych, w przypadku modeli stołowych operacje dokonywane są za pomocą włącznika nożnego. Tym samym obie ręce są wolne do montowania końcówek tulejkowych w przewodach.

Dołączony spiralny wąż przyłączeniowy, włącznik nożny i zacisk stołowy.



Art. nr.	Dc	mm ²	kg	Oj
217010	200	0,25 - 2,5	5,000	1
217020	200	4 - 10	5,000	1



haupa®

MADE IN GERMANY

2 0804

INFO

Praski do zaciskania izolowanych końcówek kablowych

Izolowane końcówki kablowe lub zaciskane końcówki kablowe formowane są w formie zacisku owalnego. W normie DIN 46245 część 1, 2 i 3 ustalono oznakowanie kolorystyczne przekroju przewodu odnośnie izolowanej końcówki kablowej.

- Czerwony => przekroje od 0,5 do 1 mm²
- Niebieski => przekroje > 1,5 do 2,5 mm²
- Żółty => przekroje > 2,5 do mm²

Ponieważ końcówka kablowa zwijana jest z blachy, należy zwrócić uwagę na położenie krawędzi stykowej. Powinna ona znajdować się w środku górnego profilu. Przy ułożeniu bocznym krawędź odstaje, a przewód nie jest gazoszczelny i wystarczająco zaciśnięty.

krawędź stykowa



Końcówki oczkowe



Końcówki widelkowe



Łączniki termokurcziwe



Wtyki okrągłe



Wtyki płaskie



Gniazda wtykowe płaskie



Gniazda wtykowe okrągłe



Wtyki sztyftowe okrągłe



Wtyki sztyftowe płaskie



Łączniki doczołowe



Łączniki równoległe



Łączniki końcowe



Praska do zaciskania

do zaciskania izolowanych końcówek kablowych, wersja krótka, poręczna forma z 20% zakrzywieniem głowicy, blokada wymuszona ze zwalnicznym, regulacja nacisku zaciskania, **zacisk owalny**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210845	0,08 - 2,5	0,343	1

Crimpzange

do zaciskania izolowanych końcówek kablowych, wersja krótka, poręczna forma z 20% zakrzywieniem głowicy, blokada wymuszona ze zwalnicznym, regulacja nacisku zaciskania, **zacisk owalny**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210761 *	0,5 - 6	0,566	1

HUPcompact „HC01”

do izolowanych końcówek i złączy rurkowych, 100%-towy równoległy posuw, precyzyjny zacisk, siła nacisku: 5 kN, mała kompaktowa konstrukcja, trwałość: 50.000 zacisków, **zacisk owalny**



Art. nr.	Ø	kg	Oj
213090	0,1 - 6	0,578	1

Praska do zaciskania

do zaciskania izolowanych końcówek kablowych, wykonanie z przekładnią w celu lepszego przeniesienia nacisku, z możliwością odblokowania zapadki, **zacisk owalny**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210827	10 - 16	0,472	1

Praska do zaciskania

do izolowanych końcówek, z elementem obcinającym druty i śruby z gwintem oraz zciągającym izolację, **zacisk owalny**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210802	0,5 - 6	0,178	1

Kombi - praska do zaciskania

do izolowanych i nieizolowanych końcówek kablowych i łączników od 1,5 - 6 mm², ze stali C 45, szczytce dodatkowo hartowane indukcyjnie, z obcinakiem śrub z gwintem od M 2,6 do M 5, kabli i drutów oraz elementem do zdejmowania izolacji od 0,75 - 6 mm², **zacisk owalny**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210808 *	0,75 - 6	0,198	1

Praska do złączek

Praska

do złączek, z blokadą wymuszoną ze zwalnicznem, regulacja nacisku zaciskania, **zacisk owalny**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
211695	0,5 - 10	0,566	1

Praski do łączników koncentrycznych konektorów styków zwojowych

Praska zaciskowa do złączy wtykowych (Koax, BNC i TNC)

wersja krótka, poręczny kształt z 20% zakrzywieniem głowicy, blokada wymuszona ze zwalnicznem, regulacja nacisku zaciskania, **zacisk sześciokątny**



Art. nr.	Zakr. zacisku	kg	Oj
2110849	RG 55-58-59-62	0,303	1

Praska zaciskowa

do złączy wtykowych (Koax, BNC i TNC), blokada wymuszona ze zwalnicznem, regulacja nacisku zaciskania, **zacisk sześciokątny**



Art. nr.	Zakr. zacisku	kg	Oj
210767 *	RG 55-58-59-62	0,567	1
211680	RG 55-58-59-62-5-6	0,578	1

Szczypce do zaciskania HUPstar Koax

do połączeń koncentrycznych. Do zastosowań przemysłowych, obrotowe precyzyjne matryce prasujące z posuwem równoległym, matryce wymienne.

Gwiazda prasująca 213082/E

Koax:

zacisk sześciokątny, BNC, TNC, SNB, SNC, SMS, SMA, MCX, 1,07 do 10,9 mm



Art. nr.	Dc	kg	Oj
213082	230	0,650	1
213082/E	Matryce	0,160	1

Praski zaciskowe do styków i łączników

INFO

Praski zaciskowe do styków i łączników

Wtyki D-Sub są otwartymi łącznikami wtykowymi, które łączy się z przewodem poprzez **zacisk zwojowy**. Wtyki D-Sub znajdują zastosowanie w nowoczesnej technice biurowej i komunikacyjnej.

Styki zwojowe są otwartymi łącznikami wtykowymi, które łączy się z przewodem poprzez **zacisk zwojowy**. Ważne jest dokładne dobranie wtyka do przekroju drutu. Żaden pojedynczy drut nie można znajdować się poza złączem zaciskowym.

Styki skręcane znajdują zastosowanie przy połączeniach interfejsów komputerowych, przewodach siłowych i sterowniczych w wielopolowych połączeniach wtykowych aż po elastyczne linie produkcyjne w przemyśle samochodowym.

Praska do zaciskania

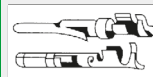
wersja krótka, do styków skręcanych, poręczny kształt z 20% zakrzywieniem głowicy, blokada wymuszona ze zwalnicznem, regulacja nacisku zaciskania, **zacisk czworokątny**



Art. nr.	Zakr. zacisku	kg	Oj
211656	0,14 - 4	0,367	1
211658	1,5 - 6	0,372	1

Praska do zaciskania

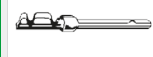
wersja krótka, do styków zwojowych, poręczny kształt z 20% zakrzywieniem głowicy, blokada wymuszona ze zwalnicznem, regulacja nacisku zaciskania, **zacisk zwojowy**



Art. nr.	Zakr. zacisku	kg	Oj
211660	0,5 - 1,5	0,370	1

Praska do zaciskania

wersja krótka, do łączników D-Sub, poręczny kształt z 20% zakrzywieniem głowicy, blokada wymuszona ze zwalnicznem, regulacja nacisku zaciskania, **zacisk zwojowy**



Art. nr.	Zakr. zacisku	kg	Oj
211662	0,08 - 0,5	0,365	1

haupa®

... rozwiązania, które przekonują

HAUPA GmbH & Co. KG, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com
HAUPA POLSKA Sp. z o.o., ul. Norwida 11, PL 55-100 Trzebnica, Tel.: +48 713874813, Fax: +48 713874814, haupa@haupa.pl

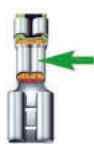
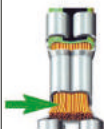
INFO

Praski do zaciskania końcówek konektorowych

Rozróżniamy pomiędzy zaciskiem przewodu oraz zaciskiem izolacji. Końcówka przewodu powinna ściśle zakańczać zacisk przewodu lub wystawać maks. 1 mm, tak aby nie pomniejszać działania wtyku. Końcówka izolacji nie powinna wchodzić do zacisku przewodu, nie może również znajdować się tylko w połowie pod zaciskiem izolacji. Tylko wtedy można uzyskać pewny normatywny zacisk. Przy prawidłowo wykonanym zacisku musi nastąpić odkształcenie przewodu. W takim przypadku mówi się o "gazoszczelnym połączeniu zaciskowym".



Nieprawidłowo:
Końcówka izolacji położona jest w zacisku izolacji.
Nieprawidłowo:
Odizolowany przewód sięga do strefy styku



Prawidłowo:
Końcówka izolacji i odizolowany przewód zostały precyzyjnie ściśnięte.
By ułatwić dokładne wykonanie zacisku można posłużyć się wskaźnikami pozycji.

Końcówka płaska z ograniczeniem



Końcówka płaska z ograniczeniem z bocznym przyłączem kablowym



Wtyk płaski
Mosiądz cynowany

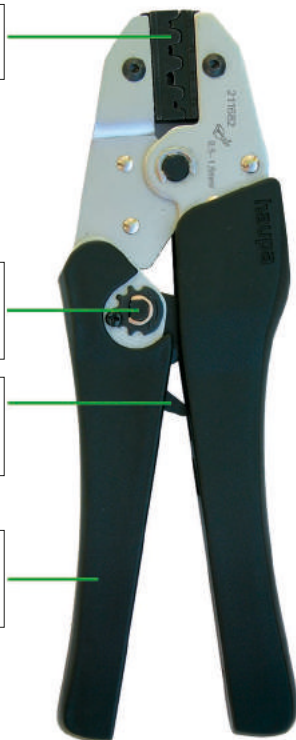


Regulowany nacisk zaciskania
=> kompensacja zużycia poprzez śrubę nastawną

Regulowany nacisk zaciskania
=> kompensacja zużycia poprzez śrubę nastawną

Blokada wymuszona, zwalniana
=> gwarancja połączenia zaciskowego zgodnego z normą DIN

Ergonomiczny kształt rękojeści z tworzywa sztucznego
=> nie męcząca praca



Praska do konektorów

do zaciskania końcówek konektorowych, wersja krótka, poręczny kształt z 20% zakrzywieniem głowicy, blokada wymuszona ze zwalniczem, regulacja nacisku zaciskania, **zacisk zwojowy**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210777	0,5 - 1,5	0,366	1

Praska do konektorów

do zaciskania końcówek konektorowych, blokada wymuszona ze zwalniczem, regulacja nacisku zaciskania, **zacisk zwojowy**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
211682	0,5 - 2,5	0,568	1
210762 *	0,5 - 6	0,575	1

Praska do konektorów

do zaciskania końcówek konektorowych, 90° boczne przyłącze przewodu, blokada wymuszona ze zwalniczem, regulacja nacisku zaciskania, **zacisk zwojowy**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210785	0,05 - 1	0,537	1
210786	1,5 - 2,5	0,535	1

HUPcompact „HC04”

do końcówek konektorowych, 100%-towy równoległy posuw, precyzyjny zacisk, siła nacisku: 5 kN, mała kompaktowa konstrukcja, trwałość: 50.000 zacisków, z lokatorem, **zacisk rolowany** do konektorów



Art. nr.	Ø	kg	Oj
213094	0,5 - 6	0,490	1

Praski do zaciskania końcówek kablowych

INFO

Praski do zaciskania końcówek kablowych

Ważne przy zaprasowywaniu nie izolowanych końcówek kablowych oraz łączników doczołowych. Nie izolowane końcówki zaciskowe są zaciskane zaciskiem trzpieniowym, zacisk następuje po środku tulei, w miejscu gdzie jest ona przecięta.

Kończówki zaciskane oczkowe



Kończówki zaciskane widelkowe



Kończówki zaciskane sztyftowe



Kończówki zaciskane łączniki doczołowe



Kończówki zaciskane łączniki równoległe



Praska do zaciskania

do zaciskania końcówek kablowych, wersja krótka, poręczna forma z 20% zakrzywieniem głowicy, z blokadą wymuszoną ze zwalnicznem, regulacja nacisku zaciskania, **zacisk trzpieniowy**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210778	0,25 - 2,5	0,363	1
210779	1,25 - 6	0,366	1

Praska do zaciskania

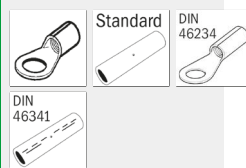
do zaciskania końcówek kablowych, z blokadą wymuszoną ze zwalnicznem, regulacja nacisku zaciskania, **zacisk trzpieniowy**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210764	1,5 - 10	0,565	1

HUPcompact „HC03”

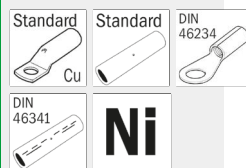
do nie izolowanych końcówek i złączek rurkowych, 100%-towy równoległy posuw, precyzyjny zacisk, siła nacisku: 5 kN, mała kompaktowa konstrukcja, trwałość: 50.000 zacisków, **zacisk trzpieniowy**



Art. nr.	Ø	kg	Oj
213092	0,75 - 10	0,480	1

Praska do zaciskania

do zaciskania końcówek kablowych, wykonanie z przekładnią w celu lepszego przeniesienia nacisku, **zacisk trzpieniowy**, do końcówek i złączek rurkowych standard. Szczególnie polecane do końcówek i złączek rurkowych z niklu



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210772	1-2,5-4 > 6-10	0,478	1
210774	1 > 2-6-10-16	0,503	1

Praska do zaciskania

do zaciskania końcówek kablowych, wykonanie z przekładnią w celu lepszego przeniesienia nacisku, **zacisk trzpieniowy**, do końcówek i złączek rurkowych standard



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210799	0,5 - 16	0,903	1

haupa

... rozwiązania, które przekonują

HAUPA GmbH & Co. KG, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com
HAUPA POLSKA Sp. z o.o., ul. Norwida 11, PL 55-100 Trzebnica, Tel.: +48 713874813, Fax: +48 713874814, haupa@haupa.pl

Praski do końcówek rurkowych i łączników

1. Wybór łączników

W celu uzyskania przepisowego połączenia konieczne jest dobranie odpowiedniego łącznika dożądanego zastosowania i odpowiedniego przekroju kabla.

2. Zdejmowanie izolacji

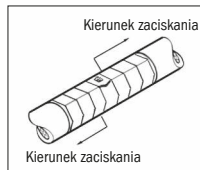
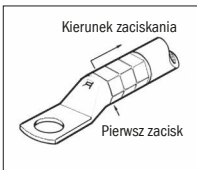
Przed nacięciem należy zdjąć izolację z kabla na długość odpowiadającą głębokości wsunięcia (+10% ze względu na zmianę długości tulejki zaciskowej).

3. Czyszczenie

Końcówki przewodu należy przed montażem gruntownie oczyścić z resztek po utlenieniu i zanieczyszczeń.

4. Montaż

Wprowadzić kabel do końcówki kablowej wzgl. łącznika na pełną długość. Końcówkę kablową wzgl. łącznik zacisnąć odpowiednim narzędziem uwzględniając kierunek ściskania (patrz rys.).



Końcówki rurkowe karbowane



Końcówki rurkowe do zaprasowywania DIN

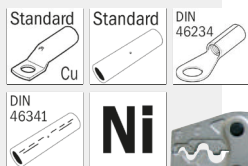


Łączniki kablowe do zaprasowywania DIN



Praska do zaciskania

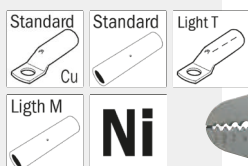
do zaciskania końcówek kablowych, wykonanie z przekładnią w celu lepszego przeniesienia nacisku, **zacisk trzpieniowy**, do końcówek i złączek rurkowych standard. Szczególnie polecane do końcówek i złączek rurkowych z niklu



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210772	1-2,5-4 > 6-10	1 - 10	0,478 1
210774	1 > 2-6-10-16	1 - 16	0,503 1

Praska do zaciskania

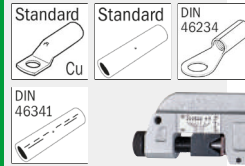
wykonanie z przekładnią w celu lepszego przeniesienia nacisku, **zacisk trzpieniowy**, do końcówek i złączek rurkowych standard. Szczególnie polecane do końcówek i złączek rurkowych z niklu



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210830 *	0,75 - 16	standard	0,574 1

Praska do zaciskania

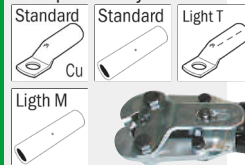
proste w użyciu, do różnych średnic, uchwyty powleczone tworzywem, do standardowych końcówek rurkowych i łączników, **zacisk trzpieniowy**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210791	10 - 120	3,040	1

Praska do zaciskania

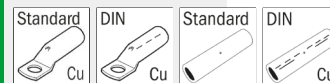
do nieizolowanych końcówek i łączników "standard", oraz końcówek rurkowych do linek, z wbudowanym obrotowym profilem, z uchwytem teleskopowym, 210840 bez przedłużenia, również przeznaczone do przewodów skompresowanych i rozrzedzonych



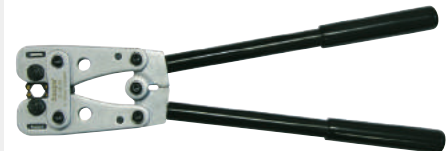
Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210834	6 - 50	2,588	1
210836	50 - 120	5,280	1
210838	120 - 240	5,200	1
210840	185 - 400	5,200	1

Praska do zaciskania

z wbudowaną matrycą obrotową **zacisk sześciokątny**



Video 210805



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210805 *	6 - 50	standard	1,351 1
210805 K *	6 - 50	DIN	1,352 1
210850 *	10 - 120	standard	3,970 1
210853 *	10 - 120	DIN	4,016 1

Praski do zaciskania wtyków typu Western

INFO

Praski do zaciskania wtyków typu Western

Cięcie, zdejmowanie izolacji i zaciskanie w jednym narzędziu. Wtyki typu Western można zaszerzować następująco:
4-polowe wtyki do słuchawek telefonicznych i przyłączy urządzeń sieciowych
6-polowe wtyki do faksu i przyłącza telefonicznego
8-polowe wtyki w zakresie ISDN i przyłączy informatycznych

Praska do wtyków RJ typu Western

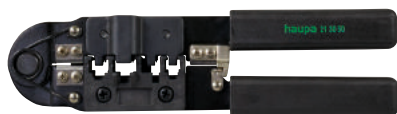
do nieekranowanych wtyków modułowych do cięcia, zdejmowania izolacji i zaciskania



Art. nr.	Zakr. zacisku	kg	Oj
210867	RJ10 4(4), RJ14	0,218	1
210865	RJ11 6(4), RJ12 6(4)	0,220	1
210869	RJ45	0,233	1

Praska do wtyków RJ typu Western

narzędzie uniwersalne do nieekranowanych wtyków typu Western do cięcia, zdejmowania izolacji i zaciskania, model lekki i kompaktowa budowa (6-p, 8-p, 6DEC, 4-p)



Art. nr.	Zakr. zacisku	kg	Oj
213050 *	RJ11 6(4), RJ12 6(4), RJ45, RJ10 4(4), RJ14	0,300	1

Praska do wtyków RJ typu Western

dla nieekranowanych wtyków modułowych do cięcia, zdejmowania izolacji i zaciskania. Dokładny proces fałdowania poprzez równoległe fałdowanie, zachowuje wysoką jakość dzięki wymuszonej blokadzie



Art. nr.	Zakr. zacisku	kg	Oj
210857	RJ11 6(4), RJ12 6(4), RJ45	0,471	1

Praska do wtyków RJ typu Western

szczypce zaciskowe do nieekranowanych wtyków modułowych 4-, 6- i 8-polowych, 6DEC, model ciężki z automatyczną zapadką i nastawną blokadą, element do obcinania i zdejmowania izolacji. Dokładny proces fałdowania poprzez równoległe fałdowanie, zachowuje wysoką jakość dzięki wymuszonej blokadzie



Art. nr.	Zakr. zacisku	kg	Oj
210871	RJ11 6(4), RJ12 6(4), RJ45, RJ10 4(4), RJ14	0,520	1

Praska do wtyków RJ typu Western

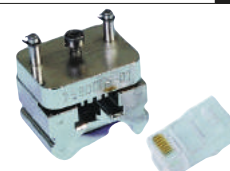
profesjonalne szczypce zaciskowe do ekranowanych i nieekranowanych wtyków typu Western, z wymiennymi nakładkami zaciskowymi, lekkie w użyciu, mały nakład siły dzięki optymalnemu przełożeniu dźwigni, niezawodność w uzyskiwaniu optymalnych połączeń zaciskowych, korpus z hartowanej stali jakościowej, prosta i szybka wymiana nakładek zaciskowych, regulowany nacisk zaciskania i głębokość wprasowania, zastosowanie dla małych i średnich serii, gwarancja wykonania 50.000 zacisków, bez nakładek



Art. nr.	kg	Oj
213000	0,420	1

Matryce

do 213000



Art. nr.	Zakr. zacisku	kg	Oj
213002	RJ10 4(4)	0,082	1
213004	RJ11 6(4), RJ12 6(4)	0,081	1
213006	6DEC	0,080	1
213008	RJ45	0,076	1
213010	RJ50	0,074	1
213012	8-polowy, ekranowane	0,076	1
213014	10-polowy, ekranowane	0,071	1



213000

haupa®

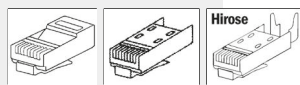
... rozwiązania, które przekonują

HAUPA GmbH & Co. KG, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com
HAUPA POLSKA Sp. z o.o., ul. Norwida 11, PL 55-100 Trzebnica, Tel.: +48 713874813, Fax: +48 713874814, haupa@haupa.pl

Praska do wtyków RJ typu Western



profesjonalne szczypce zaciskowe do ekranowanych i nieekranowanych wtyków typu Western, z wymiennymi nakładkami zaciskowymi, łatwe w użyciu, mały nakład siły dzięki optymalnemu przełożeniu dźwigni, niezawodność w uzyskiwaniu optymalnych połączeń zaciskowych, korpus z hartowanej stali jakościowej, prosta i szybka wymiana nakładek zaciskowych, regulowany nacisk zaciskania i głębokość wprasowania, zastosowanie dla średnich i dużych serii, gwarancja wykonania 50.000 zacisków, bez nakładek



Art. nr.	kg	Oj
213020	0,474	1

Asortyment sieciowy

walizka z zawartością w postaci narzędzi do zdejmowania izolacji, cięcia, zaciskania, jak również zakładania listew, puszek lub pól (na tablicach rozdzielczych)

Zawartość:

- 1 szczypce do zaciskania dla wtyczek typu Western (213050)
- 1 przyrząd do zdejmowania izolacji z kabli informatycznych UTP/STP (200068)
- 1 sensorowe narzędzie LSA-Plus do zakładania kabli UTP i STP (300322)

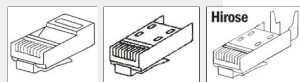


Art. nr.	kg	Oj
300033	0,700	1

Matryce



do szczypiec zaciskowych 213020



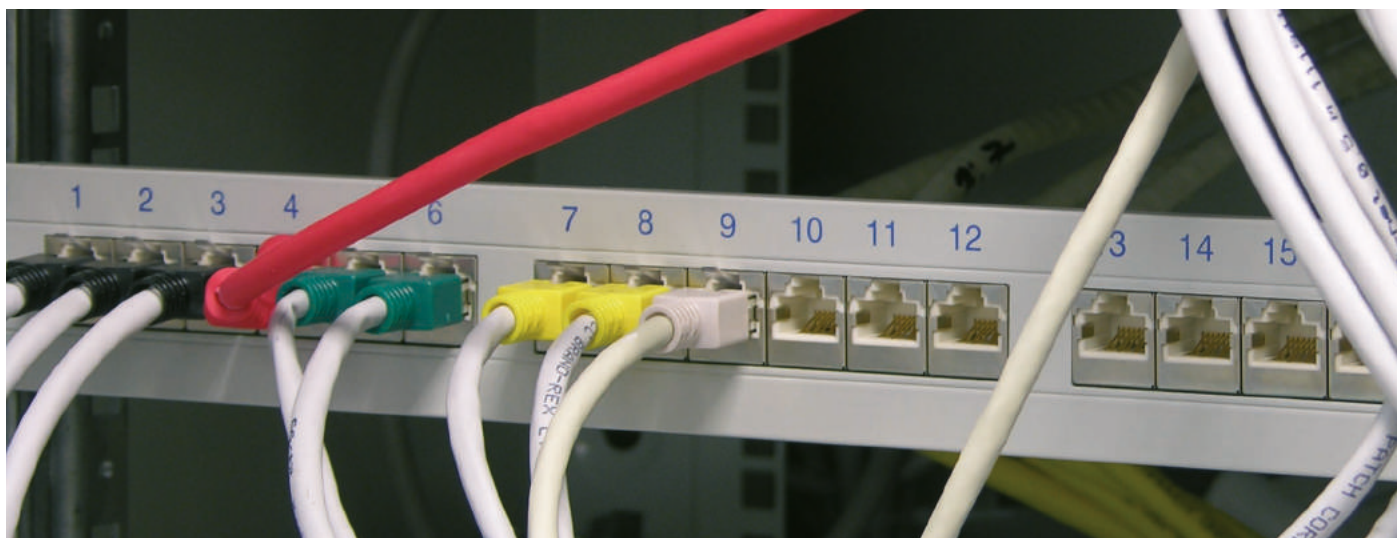
Art. nr.	Zakr. zacisku	kg	Oj
213022	8-polowy, ekranowane	0,103	1
213024	10-polowy, ekranowane	0,102	1
213026	RJ10 4(4)	0,096	1
213028	RJ11 6(4), RJ12 6(4)	0,093	1
213030	6DEC	0,091	1
213032	RJ45	0,106	1
213034	RJ50	0,102	1
213036	8-polowy CAT 5	0,106	1
213038	6-polowy, ekranowane	0,106	1
213040	8-polowy, ekranowane	0,113	1
213042	∅ 3,7 mm	0,030	1
213044	∅ 4,5 mm	0,030	1
213046	∅ 5,2 mm	0,030	1
213048	∅ 6,0 mm	0,030	1



213000



213020



Szczypce wielofunkcyjne



INFO

Obrotowa matryca prasująca (gwiazda) do otwartych i zamkniętych połączeń

Szcypce do zaciskania HUPstar

Obrotowa matryca prasująca (gwiazda) do otwartych i zamkniętych połączeń Firmie HAUPA udało się wprowadzić urządzenie o konstrukcji wysokiej klasy technologicznie do zaciskania dla profesjonalnego zastosowania w przemyśle. HUPstar ma w różnych rodzajach połączeń zastosowanie poprzez łatwą i szybką wymianę matrycy prasującej tym samym jest idealnym i kompletnym urządzeniem w walizce narzędziowej i warsztacie.

7 warianty gwiazd zaciskowych stały się już trwałym elementem składowym dostawy:

1. Tulejki cienkościenne

Izolowane końcówki kablowe zagniatane
Końcówki kablowe oczkowe (DIN 46234 / DIN 46341)

2. Tulejki cienkościenne

Otwarte końcówki kablowe mosiężne

3. Koncentryk

4. Fotowoltaiczne / solarne

5. Złączka do włókna optycznego

6. Styki skręcane, czterokątne

7. Styki Automotive

Wymiana matrycy zajmuje jedynie 30 sekund!

Kolor na matrycach umożliwia szybkie i właściwe przyporządkowanie (ustawienie).

Dzięki wysoce precyzyjnemu posuwowi równoległemu i erodowanym profilom precyzyjnym ta wysokiej jakości praska spotyka się z bardzo dużym uznaniem w przemyśle. I to nie tylko dzięki doskonałej obróbce matryc zaciskowych, które ze względu na właściwości powierzchniowe gwarantują ok. 80.000 operacji, co potwierdzają badania TÜV. Ponieważ precyzyjny i odpowiadający normom zacisk jest gwarantem bezawaryjnego, niezawodnego i długotrwałego połączenia.

Dzięki krótkiej formie konstrukcyjnej rękojeści oraz „tylko” małemu kątowi otwarcia HUPstar umożliwia szybka, pewna i przyjazna dla stawów pracę, nawet w przypadku osób o małych rękach.

Na podstawie innowacyjnej procedury technologicznej możliwe jest bez ponoszenia dodatkowych kosztów również wytwarzanie pojedynczych gwiazd dostosowanych do klienta przemysłowego.

Szcypce wielofunkcyjne

Rama narzędziowa „HUPstar” – otwarte

Rama narzędziowa bez gwiazdy zaciskowej, otwarta konstrukcja specjalnie do złązek



Art. nr.	Dc	kg	Oj
213078	230	0,510	1

Szcypce do zaciskania HUPstar



gwiazda prasująca 213086/E:
tulejki cienkościenne do linek:
0,5 / 0,75 / 1,5 / 2,5 / 4 / 6 / 10
izolowane końcówki kablowe zagniatane:
0,1-0,25 / 0,5-1 / 1,5 / 2,5 / 4 / 6
nie izolowane końcówki kablowe zagniatane:
0,25 / 0,5 / 1 / 1,5 / 2,5 / 4 / 6 / 10

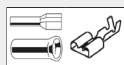


Art. nr.	Dc	kg	Oj
213086	230	0,650	1

Szcypce do zaciskania HUPstar



gwiazda prasująca 213080/E:
tulejki cienkościenne:
0,14-0,25 / 0,25-0,5 / 1 / 1,5 / 2,5 / 4 / 6 / 10 / 16
otwarte nie izolowane końcówki kablowe mosiężne:
0,14-0,25 / 0,25-0,5 / 1 / 1,5 / 2,5 / 2,54 / 6



Art. nr.	Dc	kg	Oj
213080	230	0,650	1

213086/E		
DIN46234		DIN46341
0,5	0,1-0,25	0,25
0,75	0,5-1,0	0,5
1,5	1,5	1,0
2,5	2,5	1,5
4,0	4,0	2,5
6,0	6,0	4,0
10,0	-	6,0
-	-	10,0

213080/E	
0,14-0,25	0,14-0,25
0,25-0,5	0,25-0,5
0,75	0,75
1,0	1,0
1,5	1,5
2,5	2,5
4,0	2,54
6,0	6,0
10,0	-
16,0	-

213082/E
1,07
1,2
1,46
1,69
1,72
1,75
2,54
3,25
6,48
7,0
8,1
8,23
9,73
10,9

213098/E
Fibre Optik
1,69
2,5
3,0
3,25
3,65
4,2
4,52
4,95
5,0
6,5
10,9

213102/E
0,1
0,14
0,25
0,34
0,5
1,0
1,5
2,5
4,0
6,0
10
lokalizator dla
ø 1,6
ø 2,5
ø 4,0

213084/E - Fotowoltaika			
Amphenol	Multi Contact	Multi Contact	Tyco
2,5	2,5	2,5	1,5
2,5	2,5	2,5	1,5
6,0	6,0	6,0	4,6



Matryce HUPstar

Szczypce do zaciskania HUPstar Koax

Gwiazda prasująca 213082/E

Koax:

zaczisk sześciokątny, BNC, TNC, SNB, SNC, SMS, SMA, MCX, 1,07 do 10,9 mm



Art. nr.	Dc	kg	Oj
213082	230	0,650	1

Szczypce do zaciskania HUPstar Fotowoltaika

Matryca prasująca 213084/E

Fotowoltaika:

Amphenol Helios H4: 2,5 / 2,5 / 6

Multi-Contact MC3: 2,5 / 2,5 / 6

Multi-Contact MC4: 2,5 / 2,5 / 6

Tyco Solarlok: 1,5 / 1,5 / 4,6



Art. nr.	Dc	kg	Oj
213084	230	0,650	1

HUPstar „złączka do włókna optycznego”

Złączka do włókna optycznego

1.69; 2.5; 3; 3.25; 3.65; 4.2; 4.52; 4.95; 5; 6.5; 10.9



Art. nr.	Dc	kg	Oj
213098	230	0,650	1

HUPstar „Styki skręcane”

Styki skręcane, czterokątne

0,1; 0,14; 0,25; 0,34; 0,5 1; 1,5; 2,5; 4; 6; 10

Lokalizator do Ø 1,6; 2,5; 4



Art. nr.	Dc	kg	Oj
213102	230	0,650	1

HUPstar „automotive”

Styki Automotive

Hirose DF1B-2428SC UL1007 / skrętka

Hirose DF1B-2428PC UL1007 / skrętka 0,08; 0,14; 0,25

Hirose DF1B-30SC UL1007 / skrętka

Hirose DF1B-30PC UL1007 / skrętka 0,05

Hirose DF1B-2022SC

Hirose DF1B-2022PC

0,34; 0,50



Art. nr.	Dc	kg	Oj
213100	230	0,650	1

HUPstar

Końcówki tulejkowe 0,5 - 10 mm²

Izolowane końcówki kablowe zagniatane 0,25 - 6 mm²

Końcówki kablowe oczkowe (DIN 46234 / DIN 46341)
0,75 - 10 mm

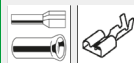


Art. nr.	Matryce	kg	Oj
213086/E		0,160	1

HUPstar

Końcówki tulejkowe 0,14 - 16 mm²

Tuleje płaskie wtykowe 0,14 - 6 mm



Art. nr.	Matryce	kg	Oj
213080/E		0,160	1

HUPstar „Koaxial”

Koncentryk

BNC, TNC, SNB, SNC, SMS, SMA, MCX, 1,07 - 10,9 mm



Art. nr.	Matryce	kg	Oj
213082/E		0,160	1

HUPstar „Fotowoltaika/ Solarne”

dla 213077

Fotowoltaika / Solarne

Amphenol Helios H4 2,5 - 6

Multi-Contact MC3/ MC4 2,5 - 6,0

Tyco Solarlok, 1,5 - 6 mm²



Art. nr.	Matryce	mm ²	kg	Oj
213084/E		1,5 - 6	0,160	1

HUPstar „złączka do włókna optycznego”

Złączka do włókna optycznego

1.62; 2.5; 3; 3.25; 3.65; 4.2; 4.52; 4.95; 5; 6.5; 10.9



Art. nr.	Matryce	kg	Oj
213098/E		0,170	1

HUPstar „Styki skręcane”, czterokątne

Styki skręcane, czterokątne

0,1; 0,14; 0,25; 0,34; 0,5 1; 1,5; 2,5; 4; 6; 10

Lokalizator do Ø 1,6; 2,5; 4



Art. nr.	Matryce	kg	Oj
213102/E		0,170	1

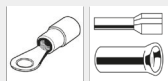
haupa

... rozwiązania, które przekonują

Szczypce wielofunkcyjne

Praska Combi-Crimp

Praska do zaciskania końcówek widełkowych, oczkowych 0,5 - 2,5 mm² tulejkowych 0,5 - 6 mm²



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210784 *	0,5 - 6,0	0,560	1

Zestaw X-Crimp, załączona torba na pasek

Pewny, dokładny zacisk tak jak przy użyciu praski z matrycami wbudowanymi na stałe.

Dostawa w mocnej torbie nylonowej (art. 220260).

- mechanizm zapadkowy zapewnia zacisk wykonany według obowiązujących norm
- kompaktowe wykonanie umożliwia precyzyjne
- wykonanie zacisku w trudno dostępnych miejscach



Zawartość:

- art. 211690
- art. 210763/E
- art. 210764/E
- art. 210765/E
- art. 210761/E

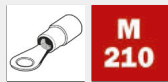


Art. nr.		kg	Oj
211692 *	zestaw	0,900	1
220260	kieszka	0,060	1

Praska z szybko wymiennymi matrycami

Pewny, dokładny zacisk tak jak przy użyciu praski z matrycami wbudowanymi na stałe, łącznie z matrycą art. 210761/E.

- mechanizm zapadkowy zapewnia zacisk wykonany według obowiązujących norm
- kompaktowe wykonanie umożliwia precyzyjne
- wykonanie zacisku w trudno dostępnych miejscach



Art. nr.	kg	Oj
211690	0,566	1

Matryca

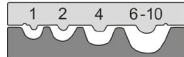
do izolowanych końcówek oczkowych widełkowych zacisk owalny



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210761/E	0,5 - 6,0	0,053	1

Matryca

do nie izolowanych końcówek oczkowych i widełkowych zacisk trzpieniowy



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210764/E	1 - 10	0,111	1

Matryca

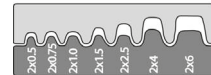
do końcówek tulejkowych zacisk trapezowy



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210763/E	0,5 - 4	0,072	1
210842/E	1 - 10	0,054	1
210765/E	1 - 16	0,111	1
211672/E	10 - 25	0,050	1

Matryca

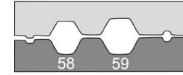
do końcówek tulejkowych TWIN zacisk trapezowy



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
211676/E	0,5 - 6	0,050	1

Matryca

do wtyków BNC, TNC Koax zacisk sześciokątny



Art. nr.	Zakr. zacisku	kg	Oj
210767/E	RG 58-59-62-6	0,050	1

Matryca

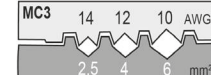
do konektorów nie izolowanych, mosiężnych końcówek otwartych zacisk rolkowy



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210762/E	0,5 - 6	0,111	1

Matryca do końcówek fotowoltaicznych MC3

do „Multi-Contact” złącza



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
211657/E	2,5 - 6 MC3	0,050	1

Matryca do końcówek fotowoltaicznych MC4

do „Multi-Contact” złącza



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
211659/E	2,5 - 6 MC4	0,050	1

Matryce do końcówek rurkowych i tulejkowych

Praska do zaciskania końcówek widełkowych, oczkowych 0,5 - 2,5 mm² tulejkowych 0,5 - 6 mm²



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
210784/E	0,5 - 6,0	0,56	1

Zestaw zaciskowy MULTI

Innowacyjna praska zaciskowa z systemem szybko wymiennym - narzędzie do prawie wszystkich zastosowań zaciskowych

Zawartość

Zestaw zaciskowy Multi:

- Praska MULTI

Matryce do:

- (211963) izolowanych końcówek kablowych 0,5-6 mm²
- (211998) izol. i nieizolowanych końcówek tulejkowych 0,5-16 mm²
- (211999) nieizolowanych końcówek kablowych 0,5-10 mm²
- (212000) Koax-BNC i TNC-łączniki wtykowe RG 58-59-62-71

Cechy produktu

- system szybkiej wymiany • prosta wymiana końcówek zaciskowych
- szybka blokada • regulowany nacisk zaciskania
- rama narzędzia chromowana matowo
- duże przełożenie dźwigni dla zastosowań jednoręcznych przy użyciu małej siły
- odblokowywana blokada wymuszona dla zacisków normatywnych
- trzon szczypiec z 3 mm hartowanej blachy stalowej specjalnie uszlachetnianej
- ergonomiczna rękojeść dwukomponentowa z wkładką z miękkiego tworzywa sztucznego zapobiegającego wyslizgiwaniu z ręki



Art. nr.	Sz	Wy	Gł	kg	Oj
211960	260	40	200	1,119	1

Praska MULTI

wersja długa, również do obsługi dwuręcznej, bez matryc



Art. nr.	kg	Oj
211962	0,582	1

Dalsze matryce prosimy zamawiać oddzielnie

211963	końcówki tulejkowe 0,5 - 16 mm ²	1
211964	końcówki tulejkowe 16-35 mm ²	1
211965	wtyki płaskie 0,5 - 2,5 mm ²	1
211990	Koax, Thinnet, Mini-UHF, BNC/TNC RG 58, RG 174	1
211991	Koax, BNC/TNC RG 174, RG 179, małe wtyki koncentryczne	1
211992	SMA, SMB, Mini-59, Mini-UHF, BNC/TNC RG 6, RG 6 Quad	1
211993	Koax, CATV "F" typu, BNC/TNC RG 6, RG 6 Quad	1
211994	N-typu RG 8, RG 11	1
211995	Koax, N-Typ RG 8, RG 11, RG 213, RG 216	1
211996	Fibre Optic, SMA Typ	1
211997	Fibre Optic, SMA, SMB, SFR, ST, SC Typ	1
211968	RJ 45 - 8P8K, Steward Connectors, 22-24 AWG	1
211969	RJ 11, RJ 12 - 6P6K, Steward Connectors, 22-24 AWG	1
211970	telefon 4P4K, AMP+Steward Connectors, 22-24 AWG	1
211971	RJ 45 - 8P8K, AMP, 22-24 AWG	1
211972	RJ 11, RJ 12 - 6P6C, AMP, 22-24 AWG	1
211973	RJ 11, DEC MMJ - 6P6K, AMP, 22-24 AWG	1
211974	RJ 50 - 10P10K, AMP, 22-24 AWG	1
211980	RJ 45 - 8P8K, krótki, Steward Connectors, STP 22-24 AWG	1
211981	RJ 45 - 8P8K, długi, Hirose, STP 22-24 AWG	1
211982	RJ 45 - 8P8K, krótki, Hirose, STP 22-24 AWG	1
211985	RJ 45 - 8P8K, AMP, Molex, dla Ø 6,0 mm, STP 22-24 AWG	1
211998	końcówki izolowane 0,5-6,0 mm ²	1
211999	końcówki nieizolowane 0,5-6,0 mm ²	1
212000	Koax-BNC i TNC-łączniki wtykowe RG 58-59-62-71	1
212007	MC3	1
212008	MC4	1

Elektryczne urządzenie zaciskowe HAUPA

Elektryczne urządzenie zaciskowe służy do łączenia styków zaciskowych najróżniejszego rodzaju:

- izolowane końcówki kablowe do 6 mm²
- końcówki kablowe rurkowe i zaciskane do 10 mm²
- płaskie tulejki wtykowe do 6 mm²
- końcówki tulejkowe do 50 mm²

Dzięki kompaktowej konstrukcji urządzenie nadaje się zarówno do zastosowań warsztatowych, jak również w kompleksowych systemach konfekcjonowania kabli. Elektryczne urządzenie zaciskowe można eksploatować w dwóch różnych trybach pracy.

1 tryb pracy: styk zaciskowy wykonywany jest przez uruchomienie włącznika nożnego

2 tryb pracy: umożliwia użytkownikowi przez uruchomienie włącznika nożnego zamocowanie styku w gnieździe i włożenie przewodu. Dopiero ponowne uruchomienie włącznika nożnego powoduje wykonanie styku zaciskowego. Można nastawić użycie pełnej siły zaciskającej. Poprzez to unikamy uszkodzeń narzędzi i wadliwych zacisków na wskutek niewłaściwie włożonych styków. Poprzez proste naciśnięcie przycisku można zmienić drogę otwarcia gniazd zaciskowych. W celu wykonania dokładnego zacisku, np. styków zwojowych można zamontować przesuwany element lokalizujący, który określa położenie styków dokładnie pod stemplem zaciskającym.

Do dyspozycji jest wiele standardowych gniazd zaciskowych. Możliwe są również gniazda specjalne według życzenia klienta.

Dane techniczne artykułu nr. 217050:

wymiary (Szer. x Wys. x Dł): 140 x 220 x 320 mm / masa: 10 kg / masa wyłącznika nożnego: 1,2 kg
maksymalna siła nacisku: 10 kN / czas zaciskania: 1 s / licznik: 6-pozycyjny z wyświetlaczem LCD / przyłącze sieciowe: 230 V/50 Hz / (120 V/60Hz) / pobór mocy: 160 VA



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
217050	6 - 50	10,000	1

Akcesoria elektryczne urządzenie zaciskowe 217050

217052	Styki zwojowe 0,14-1/1,5/2,5/4 mm ²	1
217056	Styki zwojowe 0,1-1,5 mm ²	1
217058	Styki zwojowe 0,1-1,5 mm ²	1
217060	Styki zwojowe 0,5-6 mm ²	1
217062	Tulejki cienkościenne 0,25-6 mm ²	1
217064	Końcówki kablowe izolowane 0,5-6 mm ² symetryczne	1
217066	Końcówki kablowe izolowane 0,5-6 mm ² asymetryczne	1
217068	Końcówki rurkowe 0,34-2,5 mm ²	1
217070	Końcówki rurkowe "Elpress" 4-10 mm ²	1
217072	Końcówki rurkowe "Standard" 4-10 mm ²	1
217074	Końcówki zaprasowywane 4-10 mm ²	1
217076	Końcówki zaciskane 0,5-10 mm ²	1
217078	Ośłona do 217056, 217060	1
217080	Ośłona do 217070, 217072, 217074, 217076	1
217082	Ośłona do 217068	1
217084	Ośłona do 217062	1
217086	Ośłona do 217064, 217066	1
217088	Wskaźnik pozycji do 217060, wtyków płaskich, 3 mm	1
217090	Wskaźnik pozycji do 217056, 217058, 217060, wtyków płaskich 4,8	1
217092	Wskaźnik pozycji do 217056, wtyków płaskich 2,8x5 mm	1
217094	Wskaźnik pozycji do 217056, wtyków płaskich 2,8x6 mm	1
217096	Wskaźnik pozycji do 217060, wtyków płaskich 6,3 mm	1
217098	Locator zu 217060, wtyków płaskich 6,3 mm HN	1

haupa®

... rozwiązania, które przekonują

Praski do końcówek rurkowych i łączników

Mechaniczna ręczna prasa zaciskowa, wyróżniająca się zwartą konstrukcją. Zaciskanie jest możliwe nawet w ciasnym miejscu pracy, gdzie normalne duże urządzenia nie mają szans. Dojrzała konstrukcja sprawdziła się jak najlepiej w praktyce. W przypadku tej prasy ręcznej nawet po wieloletnim stosowaniu nie występują objawy zużycia, co jest decydujące dla powtarzalnej reprodukcji głębokości zacisku. Ponieważ dzisiejsze wysokoobciążalne połączenia zaciskowe odpowiadają przepisom bezpieczeństwa tylko wtedy, jeżeli pożądane parametry elektryczne i mechaniczne są osiągnięte przez dłuższy czas.

Następnym aspektem bezpieczeństwa jest to, że prasę z miejsca połączenia można ściągnąć dopiero wtedy, gdy osiągnięta zostanie wymagana głębokość zacisku. Poprzez kręcenie kółkiem na uchwycie w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara można przetransportować nakładkę zaciskową bezpośrednio do elementu łączonego. Dopiero potem rozpoczyna się właściwy proces zaciskania za pomocą dźwigni jednoręcznej. Jakość połączenia zaciskowego jest w decydującym stopniu zależna od wyboru końcówek kablowych, nakładek zaciskowych i właściwie dobranej średnicy kabla.

Mechaniczna praska do zaciskania ręcznego

do końcówek rurkowych, końcówek zaciskanych, tulejek, precyzyjne jednoręczne narzędzie z przełożeniem grzechotkowym przyspieszającym pracę oraz z wbudowaną blokadą, bardzo poręczne. Siła zacisku do 20 kN



Cechy specyficzne dla produktu

- nadzwyczajna poręczność
- konstrukcja nie wymagająca dużo miejsca
- precyzyjny napęd
- szybkie przesuwanie
- uniwersalne zastosowanie

Art. nr.	mm ²	kg	Oj
215000	6 - 50	1,531	1

Skrzynka metalowa

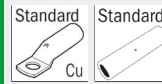
do przechowywania narzędzi zaciskowych i nakładek



Art. nr.	kg	Oj
215002	0,934	1

Matryce zaciskowe

do końcówek rurkowych i łączników w wykonaniu standard, **zacisk WM**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
215004	10	0,041	1
215006	16	0,040	1
215008	25	0,037	1
215010	35	0,036	1
215012	50	0,033	1

Matryce zaciskowe

do końcówek zaciskowych DIN 46234 i końcówek sztyftowych, **zacisk trzpieniowy, DIN 46234**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
215014	6	0,018	1
215016	10	0,190	1
215018	16	0,190	1
215020	25	0,190	1
215022	35	0,020	1
215024	6 - 35	0,020	1

Matryce zaciskowe

Matryce zaciskowe do 215000, **zacisk owalny**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
215026	10	0,039	1
215028	16	0,039	1

Matryce zaciskowe

do końcówek zaciskowych DIN 46235 i końcówek aluminiowych, **zacisk sześciokątny**



Art. nr.	Cu	Al	KZ	kg	Oj
215030	6	-	5	0,100	1
215032	10	-	6	0,100	1
215034	16	10	8	0,100	1
215036	25 - 25	16	10	0,150	1
215038	35 - 35	25	12	0,150	1
215040	50 - 50	35	14	0,150	1

Matryce zaciskowe

do tulejek, szerokość zacisku 18 mm, **zacisk czworokątny**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
215042	6	0,150	1
215044	10	0,150	1
215046	16	0,150	1
215048	25	0,200	1
215050	35	0,200	1

INFO

Praski do końcówek rurkowych i łączników

Ta mechaniczna prasa ręczna jest nowoczesnym narzędziem o wysokiej wydajności. Można ją uniwersalnie stosować w zakresie nietutowiczej techniki połączeniowej dzięki obszernej palecie nakładek zaciskowych.

Skok zacisku i ciśnienie (do około 5,5 t) są wytwarzane przez wiele wychyleń dźwigni ręcznych. Ze względu na wysoką efektywność systemu siła, której należy użyć, jest mała. Dopiero po całkowicie zakończonym procesie zaciskania można oderwać od siebie prasę i miejsce połączenia. Dzięki takiemu systemowi napędowemu wymusza się pożądaną głębokość zacisku.

Zamknięcie klapkowe prasy gwarantuje wygodną pracę również w miejscach trudno dostępnych jak np. w szafach sterowniczych.

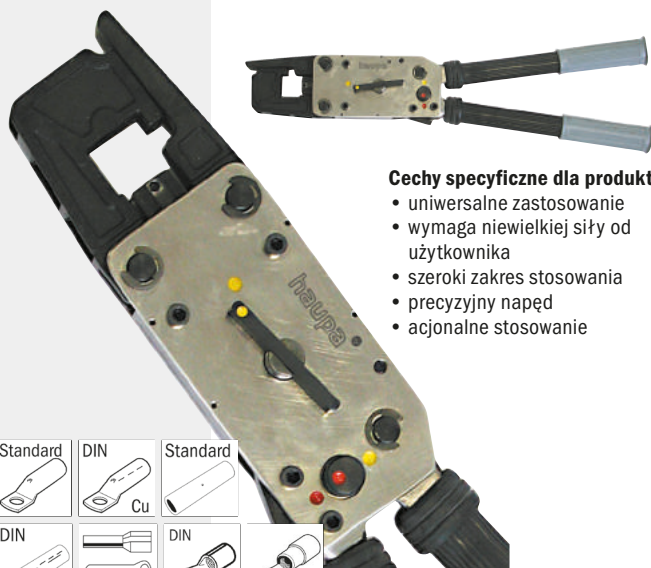
Przez kręcenie dźwigni szybkiego przesuwu aż do zetknięcia się nakładek zaciskowych z końcówką kabla zmniejsza się znacznie ilość koniecznych wychyleń dźwigni, co umożliwia racjonalną pracę.

Dopiero później rozpoczyna się właściwy proces zaciskania za pomocą dźwigni ręcznej. Po osiągnięciu pożądanego głębokości zapisu prasa sama się rozluźnia i można otworzyć zamknięcie klapkowe, żeby wyjąć łącznik.

W razie błędów w ustawieniu końcówki kablowej, łącznika lub kabla można przerwać proces zaciskania. W tym celu odchyła się całkowicie dźwignię ręczną, przyciska w dół klamkę uchwytową a dźwignię przesuwu kręci się do tyłu.

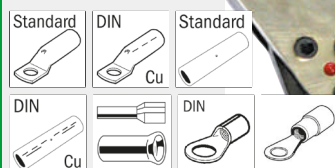
Mech. praska do zaciskania ręcznego

do końcówek rurkowych, końcówek zaciskanych, łączników, tulejek, precyzyjne jednoręczne narzędzie z przełożeniem grzechotkowym oraz z wbudowaną blokadą, bardzo poręczne, krótkie. Siła zacisku do 50 kN



Cechy specyficzne dla produktu

- uniwersalne zastosowanie
- wymaga niewielkiej siły od użytkownika
- szeroki zakres stosowania
- precyzyjny napęd
- acjonalne stosowanie



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
215100	6 - 120	2,100	1

Skrzynka metalowa

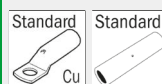
do przechowywania narzędzi zaciskowych i nakładek



Art. nr.	kg	Oj
215102	1,700	1

Matryce zaciskowe

do końcówek rurkowych i łączników w wykonaniu standard. **zacisk WM**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
215104	10 - 70	0,130	1
215106	16 - 35	0,132	1
215108	25 - 50	0,126	1
215110	95	0,138	1
215112	120	0,136	1

Matryce zaciskowe

nie izolowane zaciskowe końcówki kablowe, do czterech w przekroju, **zacisk trzpieniowy, DIN 46234 + DIN 46341**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
215114	6 - 70	0,080	1
215116	10 - 35	0,060	1
215118	16 - 50	0,055	1
215120	6 - 50	0,150	1
215122	70	0,150	1

Matryce zaciskowe

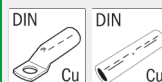
do izolowanych końcówek zaciskowych, **zacisk owalny**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
215124	10	0,147	1
215126	16	0,152	1
215128	25	0,153	1
215130	35	0,154	1

Matryce zaciskowe

do końcówek zaciskowych i końcówek aluminiowych, **zacisk sześciokątny**



Art. nr.	Cu	Al	KZ	kg	Oj
215142	-	10 - 50	6 - 16	0,128	1
215144	16 - 35	16 - 25	8 - 12	0,130	1
215146	25 - 50	25 - 35	10 - 14	0,130	1
215148	95	70	18	0,130	1
215150	120	-	20	0,130	1

Matryce zaciskowe

do zacisków okrągłych przewodów sektorowych, **zacisk okrągły**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
215152	25 - 35	0,155	1
215154	35 - 70	0,150	1
215156	95	0,150	1

Matryce zaciskowe

do tulejek, zakres zacisku 16 mm, **zacisk czworokątny**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
215164	25	0,059	1
215166	35	0,059	1
215168	50	0,059	1
215170	70	0,059	1
215172	95	0,059	1

haupa®

... rozwiązania, które przekonują

HAUPA GmbH & Co. KG, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com
HAUPA POLSKA Sp. z o.o., ul. Norwida 11, PL 55-100 Trzebnica, Tel.: +48 713874813, Fax: +48 713874814, haupa@haupa.pl



Praski do końcówek rurkowych i łączników

Ruch zaciskający w tej prasie ręcznej jest wytwarzany przez pewną ilość ruchów dźwigni ręcznych. Klamka transportowa uruchamia koło mimośrodowe, a korbowody zamieniają ruchy koliste mimośrodowe na prostoliniowy ruch prowadnika poruszającego się w rowku.

Na przewodnik nakłada się dolną nakładkę prasy. Leży ona na płycie regulacyjnej przykręconej do prowadnika. Dzięki tej płycie wyrównywane są wszystkie tolerancje wynikające z procesu produkcyjnego i ze zużycia. Przez kręcenie kółka na uchwycie w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara można transportować nakładkę zaciskową aż do jej zetknięcia z łącznikiem. Dopiero potem rozpoczyna się właściwy proces zaciskania za pomocą dźwigni ręcznej. Po osiągnięciu pożądanej głębokości zacisku prasa sama się rozluźnia i można otworzyć zamknięcie kłapkowe, żeby wyjąć łącznik.

W razie błędu w ustawieniu końcówki kablowej, łącznika lub kabla można przerwać proces zaciskania. W tym celu odchyła się całkowicie dźwignię ręczną, przyciska w dół kławkę uchwytową a dźwignię przesuwu kręci się do tyłu.

Jakość połączenia zaciskanego jest w decydującym stopniu zależna od wyboru końcówek kablowych, nakładek zaciskowych i właściwie dobranego przekroju kabla.

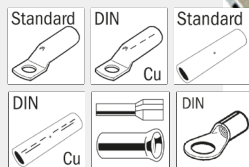
Mechaniczna praska do zaciskania ręcznego

do końcówek rurkowych, końcówek zaciskanych, łączników, tulejek, precyzyjne jednoręczne narzędzie z przełożeniem grzechotkowym przyspieszającym pracę oraz z wbudowaną blokadą, bardzo poręczne, krótkie



Cechy specyficzne dla produktu

- uniwersalne zastosowanie
- wymaga niewielkiej siły od użytkownika
- szeroki zakres stosowania
- precyzyjny napęd
- racjonalne stosowanie



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
215200	10 - 240	4,500	1

Skrzynka metalowa

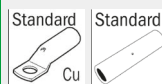
do przechowywania narzędzi zaciskowych i nakładek



Art. nr.	kg	Oj
215202	3,700	1

Matryce zaciskowe

do końcówek rurkowych i łączników w wykonaniu standard, **zacisk WM**



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
215204	10 - 25	0,221	1
215206	16 - 35	0,320	1
215208	50	0,349	1
215210	70	0,331	1
215212	95	0,330	1
215201	120	2,486	1
215203	150	0,308	1
215205	185	0,317	1
215207	240	0,300	1

Matryce zaciskowe

nie izolowane zaciskowe końcówki kablowe, **zacisk trzpieniowy**,

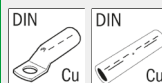
DIN 46234 + DIN 46341



Art. nr.	mm ²	kg	Oj
215214	10 - 70	0,178	1
215216	95 - 150	0,169	1
215218	10 - 70	0,163	1
215220	16 - 35	0,170	1
215222	25 - 50	0,163	1
215224	95	0,161	1
215226	120	0,152	1
215228	150	0,144	1

Matryce zaciskowe

do końcówek zaciskowych i końcówek aluminiowych, **zacisk sześciokątny**



Art. nr.	Cu	Al	KZ	kg	Oj
215230	10	-	6	0,350	1
215232	16	-	8	0,330	1
215234	25	16	10	0,328	1
215236	35	25	12	0,330	1
215238	50	35	14	0,326	1
215240	70	50	16	0,326	1
215242	95	70	18	0,321	1
215244	120	-	20	0,300	1
215246	150	95 - 120	22	0,305	1
215248	185	150	25	0,305	1
215250	240	185	28	0,290	1



0,5

1,5

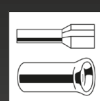
0,25

1,5

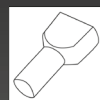
0,5

10

Piktogramy Złączki kablowe



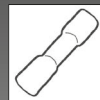
Końcówki tulejkowe



Końcówki tulejkowe TWIN



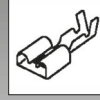
Końcówki zagniatane
izolowane



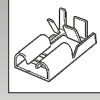
Złączki termokurczliwe
izolowane



Końcówki rurkowe



Nasuwki konektorowe



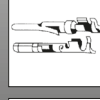
Nasuwka konektorowa
z odgałęzieniem



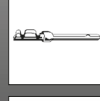
Złączki Coax



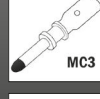
do połączeń skręcanych i
złązek



do połączeń rolowanych i
złązek



do D-sub złączy



Multi Contac M3



Multi Contact M4



Amphenol
do połączeń fotowoltaicznych



Tyco-Solar
do połączeń fotowoltaicznych



Końcówki Rj Western do
połączeń modularnych



Końcówka Rj Stewart do
połączeń modularnych



Końcówka Rj Hirose do
połączeń modularnych



Końcówki rurkowe
DIN 46234 nie izolowane



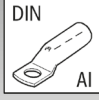
Złączki DIN 46234 nie
izolowane



Końcówki rurkowe
standard



Końcówki rurkowe
Cu DIN



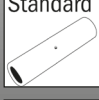
Końcówki rurkowe
AL. DIN



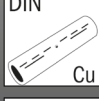
Końcówki rurkowe
standard Light



Końcówki rurkowe
izolowane nylonem



Złączki Cu standard



Złączki Cu DIN



Złączki DIN AL.



Złączki standard Light



F-tyt



Specjalne zaciski
trzępieniowe



Czterotrzępieniowy zacisk
bez matryc (kamieni)

Piktogramy Profile zaciskowe

Techniczne wskazówki odnośnie różnych kształtów zacisków do połączeń kabli z końcówkami i złączkami HAUPA.

Do dyspozycji są następujące kształty zacisku:



Zacisk sześciokątny

do wykonania połączeń końcówkami i złączkami rurkowymi Cu, AL standard, końcówek rurkowych do przyłączy, końcówek i złązek DIN 46235 / DIN 46267, końcówek i złązek AL i końcówek tulejkowych.



Zacisk trzępieniowy

do wykonania połączeń końcówkami i złączkami Cu, AL, końcówek rurkowych do przyłączy, końcówek zagniatanych DIN 46234 oraz końcówek sztyftowych DIN 46230, końcówek izolowanych, końcówek do kabli drobnozwojowych, końcówek i złązek niklowych



Zacisk owalny

do wykonania połączeń końcówek podwójnych, C-klemami, zaciskania końcówek i złązek izolowanych, izolowanych końcówek sztyftowych, zacisków DIN 48217, złączkami izolowanymi.



Zacisk trapezowy

do zaciskania końcówek tulejkowych oraz tulejek na podwójny przewód



Zacisk czworokątny

do zaciskania końcówek tulejkowych oraz tulejek na podwójny przewód



Zacisk sześciokątny

do wykonania zacisków na końcówkach tulejkowych



Zacisk czworokątny

Multi-Contact
Zakres zastosowania: fotowoltaika, połączenia skręcane



Zacisk rolowany

do wykonania zacisków końcówek mosiężnych, D-Sub, MC4



Zacisk WM

do przewodów zagęszczonych (skompresowanych)



Zacisk okrągły

do wykonania zacisku na przewodach sektorowych (formowanie) 90°, 120°



Zacisk czterotrzępieniowy

do wykonania zacisku na końcówkach i złączkach rurkowych standard również na kablach skompresowanych, F-tyt końcówek i złązek, Light końcówki i złączki i przyłączy.